



III. ADMINISTRACIÓN LOCAL

AYUNTAMIENTO DE QUINTANILLA SAN GARCÍA

Aprobado inicialmente por acuerdo de Pleno del Ayuntamiento de Quintanilla San García, en sesión extraordinaria de fecha 14 de marzo de 2025, el proyecto de ejecución para las obras de «nave almacén municipal», sito en las parcelas 35.088-25.089 y 35.086-3.509 de la localidad de Quintanilla San García, redactado por el arquitecto técnico ingeniero de edificación D. Ángel Luis del Campo Miguel, con un valor estimado de 127.285,96 euros (ciento veintisiete mil doscientos ochenta y cinco euros con noventa y seis céntimos) y 26.730,05 euros (veintiséis mil setecientos treinta euros con cinco céntimos), lo que hace un presupuesto base de licitación de 154.016,01 euros (ciento cincuenta y cuatro mil dieciséis euros con un céntimo), queda expuesto al público por periodo de quince días para que pueda ser examinado por los interesados y presentar las alegaciones oportunas.

En Quintanilla San García, a 28 de marzo de 2025.

El alcalde,
Juan Miguel Busto González